



JP8025833

Biblio

Page 1



ELECTROMAGNETIC INDUCTION HEATING MATERIAL, MEMBER POSSESSING IT, BINDING MEMBER AND BINDING FILE

Patent Number: JP8025833
Publication date: 1996-01-30
Inventor(s): KITAZAKI YASUAKI; others: 02
Applicant(s): NICHIBAN CO LTD
Requested Patent: ☐ JP8025833
Application Number: JP19940182738 19940712
Priority Number(s):
IPC Classification: B42C9/00 ; B42C11/00
EC Classification:
Equivalents:

Abstract

PURPOSE: To provide an electromagnetic induction heating material, a member possessing it, a binding member and binding file which can control arbitrarily heating efficiency and enable uniform heating.

CONSTITUTION: A notch 1a to control heating value or the maximum arrival temperature is provided in an aluminum foil 1. When the aluminum foil 1 is fitted to a base 3 with an adhesive agent, a hot-melt adhesive agent 2 is made to laminate to the surface of the aluminum foil 1 and heated by an electromagnetic induction heating device, the aluminum foil 1 is heated, a heating efficiency of a part of the notch 1a part where the heat efficiency is favorable can be reduced and the whole can be heated uniformly. Therefore, the hot-melt adhesive agent 2 is made to melt in a short time and uniformly and a bound matter can be filed easily.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-25833

(43) 公開日 平成8年(1996)1月30日

(51) Int.Cl.⁶

B 4 2 C 9/00

11/00

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数 7 F D (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願平6-182738

(22) 出願日 平成6年(1994)7月12日

(71) 出願人 000004020

ニチバン株式会社

東京都文京区関口二丁目3番3号

(72) 発明者 北崎 寧昭

東京都千代田区九段南二丁目2番4号 ニ

チバン株式会社内

(72) 発明者 岸本 芳男

東京都千代田区九段南二丁目2番4号 ニ

チバン株式会社内

(72) 発明者 原口 和俊

東京都千代田区九段南二丁目2番4号 ニ

チバン株式会社内

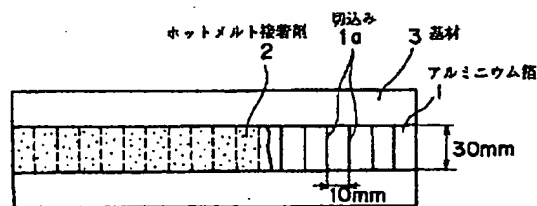
(74) 代理人 弁理士 中本 菊彦

(54) 【発明の名称】 電磁誘導発熱材料及びそれを有する部材、製本部材並びに製本ファイル

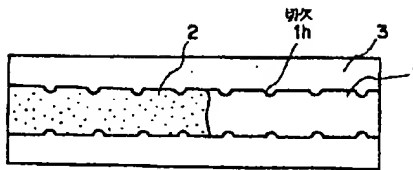
(57) 【要約】

【目的】 発熱効率を任意に制御できかつ均一加熱を可能とする電磁誘導発熱材料及びそれを有する部材、製本部材並びに製本ファイルを提供する。

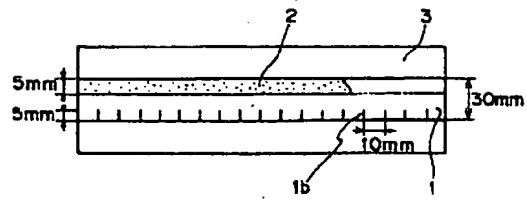
【構成】 電磁誘導によって発熱するアルミニウム箔1に、発熱量あるいは最高到達温度を制御するための切込み1aを設ける。このアルミニウム箔1を粘着剤4をもって基材3に取付け、アルミニウム箔1の表面にホットメルト接着剤2を積層させて、電磁誘導加熱手段にて加熱すると、アルミニウム箔1が発熱し、切込み1a部分で発熱効率の良い部分の発熱効率を落とすことができ、全体を均一に加熱することができる。したがって、ホットメルト接着剤2を短時間にかつ均一に溶解させて被製本物等を容易にファイリングすることができる。



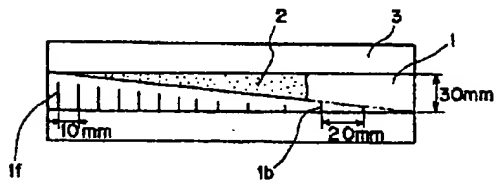
【図9】



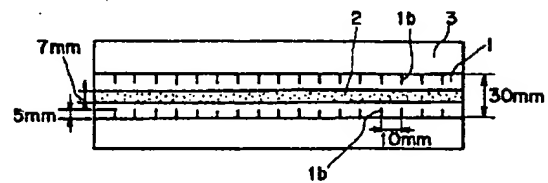
【図10】



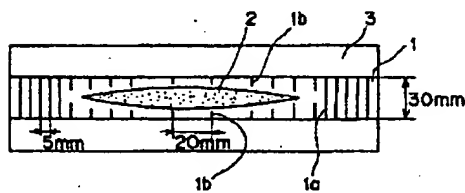
【図11】



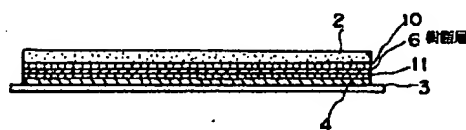
【図12】



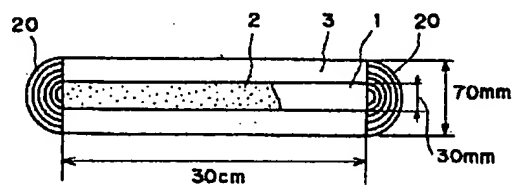
【図13】



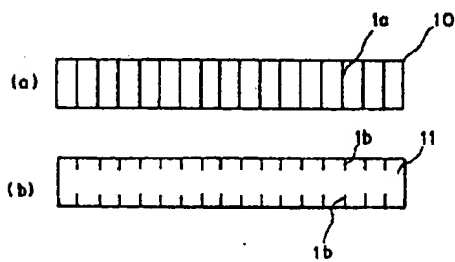
【図14】



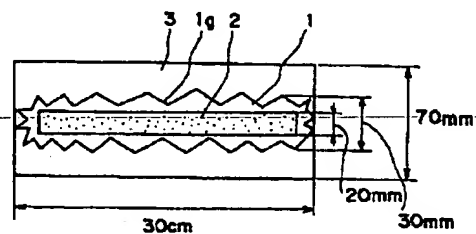
【図16】



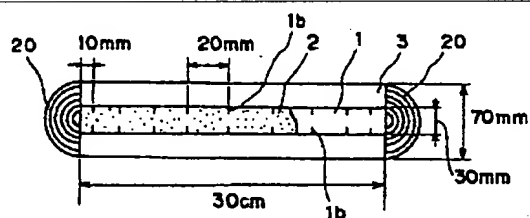
【図15】



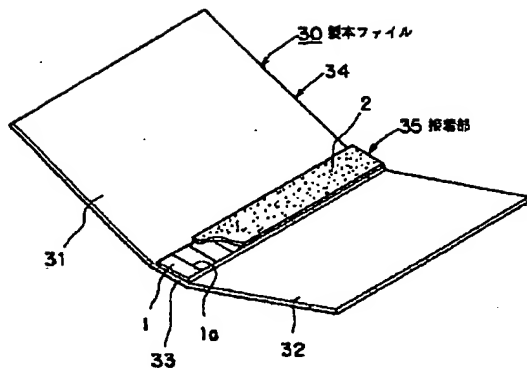
【図18】



【図17】



【図19】



【図20】

